

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ "СТАНДАРТ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 198188, улица Зайцева, дом 41, строение литера А пом.17н:91б, офис 576Б, основной государственный регистрационный номер: 1197847052260, номер телефона: +78125021212, адрес электронной почты: info@zavodstd.ru

в лице Генерального директора Кельблера Владимира Сергеевича

заявляет, что Элементы оборудования, выдерживающие воздействия давления: рукава нержавеющей стали высокого давления - гибкий трубопровод, предназначенный для работы на изгиб и транспортирования жидких и газообразных сред при температурах от минус 270 °С до плюс 600 °С и рабочем давлении до 35 МПа, а также для компенсации температурных и монтажных деформаций жестких трубопроводов.
Марка: МРСТ

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ "СТАНДАРТ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 198188, улица Зайцева, дом 41, строение литера А пом.17н:91б, офис 576Б.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39.190-001-36513293-2017 «РУКАВА НЕРЖАВЕЮЩИЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8307900009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ZKQSM-СВ от 17.07.2019 года, выданного Испытательной лабораторией "ПромТехЛаб", аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-004.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов.

Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.07.2024 включительно


(подпись)



Кельблер Владимир Сергеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.09279/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.07.2019

Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТКОНТРОЛ»
Испытательная лаборатория «ПромТехЛаб»
 Регистрационный № РОСС RU.32093.04КСЕ0-004
 111621, город Москва, улица Большая Косинская, дом 18Б, этаж 1

Утвердил
 Руководитель испытательного центра



Быстров И.М.

Протокол испытаний № ZKQSM-СВ от 17.07.2019 г.

Объект испытаний:	Элементы оборудования, выдерживающие воздействия давления: рукава нержавеющей стали высокого давления - гибкий трубопровод, предназначенный для работы на изгиб и транспортирования жидких и газообразных сред при температурах от минус 270 °С до плюс 600 °С и рабочем давлении до 35 МПа, а также для компенсации температурных и монтажных деформаций жестких трубопроводов. Марка: МРСТ
Заказчик испытаний:	Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ "СТАНДАРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: : Российская Федерация, Санкт-Петербург, 198188, улица Зайцева, дом 41, строение литеры А пом.17н:91б, офис 576Б
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ "СТАНДАРТ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 198188, улица Зайцева, дом 41, строение литеры А пом.17н:91б, офис 576Б
Сопроводительный документ:	Направление № 15820190717-123009
Идентификация объекта испытания:	6D5014FFD9C1
Дата получения объекта испытаний:	10.07.2019 г.
Дата начала испытаний:	10.07.2019 г.
Дата окончания испытаний:	17.07.2019 г.
Нормативная документация:	ТР ТС 032/2013 " О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением ", ГОСТ 12.2.003-91.

Испытатель:

Фучин В.К.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
 Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола
 без разрешения ИЛ запрещается

Условия проведения испытаний:
 Температура окружающего воздуха 21-23°С
 Относительная влажность 66 – 68 %
 Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
на соответствие требованиям ТР ТС 032/2013 " О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением ", ГОСТ 12.2.003-91.

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний
1 Общие положения		
1.1	Производственное оборудование должно обеспечивать безопасность работающих при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации, как в случае автономного использования, так и в составе технологических комплексов при соблюдении требований (условий, правил), предусмотренных эксплуатационной документацией.	Требование выполнено
1.4	Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации. Общие требования к содержанию эксплуатационной документации в части обеспечения безопасности приведены в приложении.	Требование выполнено
1.6	Производственное оборудование в процессе эксплуатации не должно загрязнять природную среду выбросами вредных веществ и вредных микроорганизмов в количествах выше допустимых значений, установленных стандартами и санитарными нормами.	Требование выполнено
2 Общие требования безопасности		
2.1 Требования к конструкции и ее отдельным частям		
2.1.1	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.	Требование выполнено
2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.	Требование выполнено
2.1.2	Если возможно возникновение нагрузок, приводящих к опасным для работающих разрушениям отдельных деталей или сборочных единиц, то производственное оборудование должно быть оснащено устройствами, предотвращающими возникновение разрушающих нагрузок, а такие детали и сборочные единицы должны быть ограждены или расположены так, чтобы их разрушающиеся части не создавали травмоопасных ситуаций.	Требование выполнено
2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа). Если из-за формы производственного оборудования, распределения масс отдельных его частей и (или) условий монтажа (демонтажа) не может быть достигнута необходимая устойчивость, то должны быть предусмотрены средства и методы закрепления, о чем эксплуатационная документация должна содержать соответствующие требования.	Требование выполнено
2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.	Требование выполнено
	Если для указанных целей необходимо использовать защитные ограждения, не входящие в конструкцию, то эксплуатационная документация должна содержать соответствующие требования к ним.	Не требуется
2.1.5	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.	Не требуется
	Если функциональное назначение движущихся частей, представляющих опасность, не допускает использование ограждений или других средств, исключаящих возможность прикасания работающих к движущимся частям, то конструкция производственного оборудования должна предусматривать сигнализацию, предупреждающую о пуске оборудования, а также использование сигнальных цветов и знаков безопасности.	Не требуется
2.1.5	В непосредственной близости от движущихся частей, находящихся вне поля видимости оператора, должны быть установлены органы управления аварийным остановом (торможением), если в опасной зоне, создаваемой движущимися частями, могут находиться работающие.	Не требуется
	2.1.6	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.
2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих.	Требование выполнено
2.1.8	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.	Требование выполнено
2.1.9	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных	Требование выполнено

	частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.	
2.1.10	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.	Требование выполнено
2.1.11	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.	Требование выполнено
	Технические средства и способы обеспечения электробезопасности (например, ограждение, заземление, зануление, изоляция токоведущих частей, защитное отключение и др.) должны устанавливаться в стандартах и технических условиях на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок) с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.	Требование выполнено
	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.	Требование выполнено
2.1.12	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии (например гидравлической, пневматической, энергии пара), должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.	Не требуется
	Конкретные меры по исключению опасности должны быть установлены в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
2.1.13	Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.	Требование выполнено
2.1.14	Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и (или) вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.	Не требуется
	Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами. В необходимых случаях должна осуществляться очистка и (или) нейтрализация выбросов.	Не требуется
	Если совместное удаление различных вредных веществ и микроорганизмов представляет опасность, то должно быть обеспечено их раздельное удаление.	Не требуется
2.1.15	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.	Не требуется
	При использовании лазерных устройств необходимо: - исключить непреднамеренное излучение; - экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих.	Не требуется
2.1.16	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горячих частей с пожаровзрывоопасными веществами, если такой контакт может явиться причиной пожара или взрыва, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.	Не требуется
	Если назначение производственного оборудования и условия его эксплуатации (например, использование вне производственных помещений) не могут полностью исключить контакт работающего с переохлажденными или горячими его частями, то эксплуатационная документация должна содержать требование об использовании средств индивидуальной защиты.	Не требуется
2.1.17	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разрывом горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.	Не требуется
	Если конструкция не может полностью обеспечить исключение такой опасности, то эксплуатационная документация должна содержать требования об использовании средств защиты, не входящих в конструкцию.	Не требуется
2.1.18	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.	Не требуется
	Характеристика местного освещения должна соответствовать характеру работы, при выполнении которой возникает в нем необходимость.	Не требуется
2.1.18	Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
2.1.19	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.	Требование выполнено
2.1.19.1	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали, и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.	Требование выполнено
п. 2.2 Требования к рабочим местам		
п. 2.2.1	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов (органов управления, средств отображения информации, вспомогательного оборудования и др.) должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.	Требование выполнено
	Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
	Если для защиты от неблагоприятных воздействий опасных и вредных производственных факторов в состав рабочего места входит кабина, то ее конструкция должна обеспечивать необходимые защитные функции, включая создание оптимальных микроклиматических условий, удобство выполнения	Не требуется

	рабочих операций и оптимальный обзор производственного оборудования и окружающего пространства.	
п. 2.2.2	Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.	Требование выполнено
2.3 Требования к системе управления		
2.3.1	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.	Требование выполнено
	На рабочих местах должны быть надписи, схемы и другие средства информации о необходимой последовательности управляющих действий.	Требование выполнено
2.3.2	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.	Не требуется
	Необходимость включения в систему управления указанных средств должна устанавливаться в стандартах и технических условиях на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
2.3.3	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.	Требование выполнено
	Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.	Требование выполнено
	Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникновении опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.	Требование выполнено
	Необходимость включения в систему управления средств автоматической нормализации режимов работы или автоматического останова устанавливаются в стандартах и технических условиях на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Требование выполнено
2.3.4	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.	Не требуется
2.3.5	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях (например, до окончания работ по техническому обслуживанию) заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.	Не требуется
2.3.6	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации.	Не требуется
2.3.7	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.	Не требуется
2.3.8	Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть: 1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами; 2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающим средств индивидуальной защиты; 3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций; 4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги); 5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности (например, снижение скорости движущихся частей робота).	Требование выполнено
2.3.9	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском.	Требование выполнено
	Если система управления имеет несколько органов управления, осуществляющих пуск производственного оборудования или его отдельных частей и нарушение последовательности их использования может привести к созданию опасных ситуаций, то система управления должна включать устройства, исключающие создание таких ситуаций.	Не требуется
2.3.10	Орган управления аварийным остановом после включения должен оставаться в положении, соответствующем останову, до тех пор, пока он не будет возвращен работающим в исходное положение; его возвращение в исходное положение не должно приводить к пуску производственного оборудования.	Не требуется
	Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.	Не требуется
2.3.11	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму (например, режиму регулирования, контроля и т.п.) и надежно фиксироваться в каждом из положений, если отсутствие фиксации может привести к созданию опасной ситуации.	Требование выполнено

	<p>Если на некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - блокировать возможность автоматического управления; - движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением; - прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность; - исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима; - снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима. 	Не требуется
2.3.12	<p>Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должны приводить к возникновению опасных ситуаций, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - самопроизвольному пуску при восстановлении энергоснабжения; - невыполнению уже выданной команды на останов; - падению и выбрасыванию подвижных частей производственного оборудования и закрепленных на нем предметов (например, заготовок, инструмента и т.д.); - снижению эффективности защитных устройств. 	Требование выполнено
2.4 Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию и сигнальным устройствам		
2.4.1	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала и (или) в процессе функционирования производственного оборудования.	Требование выполнено
2.4.2	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникновении опасной ситуации.	Требование выполнено
2.4.3	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.	Требование выполнено
2.4.4	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.	Требование выполнено
2.4.5	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.	Не требуется
2.4.6	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.	Требование выполнено
	Если конструкция средств защиты не может обеспечить все технологические возможности производственного оборудования, то приоритетным является требование обеспечения защиты работающего.	Требование выполнено
2.4.7	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов (например, инструмента, обрабатываемых деталей).	Требование выполнено
2.4.8	<p>Конструкция защитного ограждения должна:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего; 2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций; 3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо; 4) не создавать дополнительные опасные ситуации; 5) не снижать производительность труда. 	Требование выполнено
2.4.9	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность.	Требование выполнено
2.4.10	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.	Требование выполнено
2.5. Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте		
2.5.1	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.	Требование выполнено
2.5.2	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним.	Требование выполнено
2.5.3	Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.	Требование выполнено
2.5.4	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.	Требование выполнено
2.5.5	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.	Требование выполнено

Основные сведения

Дата подачи заявления	17.07.2019
Номер заявления на декларацию	9296
Тип декларации	Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 032/2013 О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
Группа продукции ЕАЭС	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления
Схема декларирования	1д
Тип объекта декларирования	Серийный выпуск

Декларация о соответствии

Статус декларации	Действует
Регистрационный номер декларации о соответствии	ЕАЭС N RU Д-RU.КА01.В.09279/19
Дата подачи заявления (предоставления декларации)	17.07.2019
Дата регистрации декларации	17.07.2019
Дата окончания действия декларации о соответствии	16.07.2024
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да
Лицо, зарегистрировавшее декларацию	
Фамилия лица, подписавшего декларацию	Минаев
Имя лица, подписавшего декларацию	Николай
Отчество лица, подписавшего декларацию	Александрович
Выполняемые функции лица, подписавшего декларацию	Руководитель, Менеджер по качеству, Эксперт по сертификации

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Тип декларанта	Изготовитель
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1197847052260
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	7805744848
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ "СТАНДАРТ"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "ЗГС "СТАНДАРТ"
Фамилия руководителя юридического лица	КЕЛЬБЛЕР
Имя руководителя юридического лица	ВЛАДИМИР

Отчество руководителя юридического лица	СЕРГЕЕВИЧ
Должность руководителя	Генеральный директор
Адрес	
Адрес места нахождения	198188, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА ЗАЙЦЕВА, ДОМ 41, СТРОЕНИЕ ЛИТЕРА А ПОМ.17Н:91Б, ОФИС 576Б
Контактные данные	
Номер телефона	+7 8125021212
Адрес электронной почты	info@zavodstd.ru
Сведения о государственной регистрации	
Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №15 по Санкт-Петербургу
Дата регистрации в качестве ЮЛ	06.03.2019
Дата присвоения ОГРН	06.03.2019
Код причины постановки на учет (КПП)	780501001

Изготовитель

Тип изготовителя	Юридическое лицо
Совпадает с заявителем	Да
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1197847052260
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	7805744848
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ "СТАНДАРТ"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "ЗГС "СТАНДАРТ"
Фамилия руководителя юридического лица	КЕЛЬБЛЕР
Имя руководителя юридического лица	ВЛАДИМИР
Отчество руководителя юридического лица	СЕРГЕЕВИЧ
Должность руководителя	Генеральный директор
Адрес	
Адрес места нахождения	198188, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА ЗАЙЦЕВА, ДОМ 41, СТРОЕНИЕ ЛИТЕРА А ПОМ.17Н:91Б, ОФИС 576Б
Контактные данные	
Номер телефона	+7 8125021212
Адрес электронной почты	info@zavodstd.ru
Сведения о государственной регистрации	
Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №15 по Санкт-Петербургу
Дата регистрации в качестве ЮЛ	06.03.2019
Дата присвоения ОГРН	06.03.2019

Код причины постановки на учет (КПП) 780501001

Сведения о продукции

Происхождение продукции	РОССИЯ
Общее наименование продукции	Элементы оборудования, выдерживающие воздействия давления:
Общие условия хранения продукции	Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Наименование (обозначение) продукции	рукава нержавеющей стали высокого давления - гибкий трубопровод, предназначенный для работы на изгиб и транспортирования жидких и газообразных сред при температурах от минус 270 °С до плюс 600 °С и рабочем давлении до 35 МПа, а также для компенсации температурных и монтажных деформаций жестких трубопроводов. Марка: МРСТ 8307900009
Код ТН ВЭД ЕАЭС	

Документ в соответствии с которым изготовлена продукция

Документ 1

Наименование документа	ТУ 28.99.39.190-001-36513293-2017 «РУКАВА НЕРЖАВЕЮЩИЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ»
------------------------	--

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Стандарт 1

Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе	ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
--	--

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

Лаборатория 1

Номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории	РОСС RU.32093.04КСЕ0-004
Наименование испытательной лаборатории	Испытательной лабораторией "ПромТехЛаб"
Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице	03.06.2019
Адрес места осуществления деятельности производственной лаборатории	111621, г. Москва, ул. Б.Косинская, д. 18Б, эт. 1

Протокол исследования (испытания) и измерения

Дата протокола	17.07.2019
Номер протокола	ZKQSM-CB

Документы, предполагаемые схемой декларирования

Исследование типа продукции

Закключение об исследовании типа продукции

Страна места нахождения	РОССИЯ
Признак аккредитации	Да

Сертификат на тип продукции

Страна места нахождения	РОССИЯ
Признак аккредитации	Да

Документы, представленные заявителем

Одобрение типа транспортного средства/одобрение типа шасси

Страна места нахождения	РОССИЯ
-------------------------	--------

Сведения об органе по сертификации на момент публикации декларации

Номер аттестата аккредитации органа по сертификации	RA.RU.10KA01
Полное наименование органа по сертификации	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Центр Экспертиз «Атрибут»
Дата регистрации аттестата аккредитации	08.08.2017
Адрес места осуществления деятельности	109316, РОССИЯ, город Москва, проезд. Остаповский, д. 3, стр. 8, пом. 412
Адрес места нахождения/Адрес места жительства	109316, РОССИЯ, город Москва, проезд. Остаповский, д. 3, стр. 8, пом. 412
ОРГН/ОРГНИП аккредитованного лица	1177746274232
Наименование органа по аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации	Федеральная служба по аккредитации
Контактные данные	
Номер телефона	+7 9296743005
Адрес электронной почты	osp.attribut@yandex.ru
Руководитель аккредитованного лица	
Фамилия руководителя	Минаев
Имя руководителя	Николай
Отчество руководителя	Александрович

QR - код

